

BEISPIELE : VORZIEHDRAHT

Beschreibung : Verzinkter oder phosphatierter Runddraht zum Nachziehen

Stahlqualitäten : Kohlenstoffgehalt 0,03 bis 0,82 %.

Festigkeit : 400 bis 1400 N/mm².

Oberfläche :: - Galvanisch verzinkt gemäss internationalen Normen.

- Stanox (liquor finish).
- verkupfert.
- Phosphatiert.

Dieser Draht erhält am Ende des Prozesses eine Oberflächenbehandlung, die ihm den Gleitkoeffizienten verleiht, der für die leistungsfähigen Maschinen erforderlich ist.



Durchmesser : 1,50 à 3,50 mm.

Toleranzen : ± 0,01 à ± 0,05 mm je nach Durchmesser.

Aufmachung : Rosetten von 250 bis 1 200 Kg.

Abgebunden und auf Paletten, mit oder ohne Hebeösen.

	ROSETTEN
Referenz	PC
Drahtgewicht (Kg)	250 / 1200
Ø Aussen (mm)	800
Ø Innen (mm)	350 / 400
Höhe (mm)	300 / 900

Mehr oder weniger grosse Gewichtsänderungen bei gleicher Aufmachung sind immer möglich, je nach Drahtdurchmesser, Spulungsspannung, Füllgewicht.

Drahtabwicklung : Dynamisch oder statisch. Passende Abwickelvorrichtungen auf Anfrage.

Wichtig : Bitte geben Sie die Durchmesser in mm an.

CONFLANDEY behält sich das Recht vor, einen oder mehrere der auf dieser Kartei geschilderten Parameter abzuändern.

CONFLANDEY INDUSTRIES

3 RUE DU CHATEAU AMONCOURT - BP 21 70170 PORT SUR SAONE - FRANCE

Tél. : 33 (3) 84.91.38.38 - FAX : 33 (3) 84.91.47.04

contact@conflandey-industries.com